

Ürün Kataloğu Product Catalog



Standart Enjeksiyon Robotu
Standard Injection Robot



Özel Enjeksiyon Robotları
Specialized Injection Robot



Anahtar Teslim Proje Çözümleri
Turnkey Project Solutions

Plastik Enjeksiyon Endüstrisi Otomasyonundaki tüm zorlukları çözmeye kararlıyız.
Committed to solving all the difficulties of automation in injection molding industry

ZHUHAI KOWEY PRECISION MACHINERY CO., LTD

No. 830, Jinhai'an Eve. East, Sanzao Town, Jinwan
District, Zhuhai City, Guangdong Province
Tel: 0756-7769758 400-188-6059
E-mail: info@koweyrobot.com
website: www.kwerobot.com
www.koweyrobot.com



DIRETECH ROBOT APARAT OTOMASYON MAK. SAN. TİC. LTD. ŞTİ

İkitelli O.S.B. Mutfakçılar San. Sit. M9 Blok No:49
Başakşehir/ İSTANBUL/TÜRKİYE
Tel: +90 212 568 15 25
E-mail: info@diretech.com.tr
website: www.diretech.com.tr

OTTO MAKİNE SAN. VE DİŞ TİC. LTD. ŞTİ

İkitelli O.S.B. Çevre San. Sit. 9.Blok No:28
Başakşehir/ İSTANBUL/TÜRKİYE
Tel: +90 212 671 88 84
E-mail: info@ottomakine.com
website: www.ottomakine.com



Robot Aparatı (Kolları) Çözümleri
EOAT Part Solutions

Plastik Endüstrisi Otomasyonundaki Tüm Zorlukları Çözmeye Kararlıyız

Committed to solving all the difficulties of automation in injection molding industry



Kowey Robot Plastik enjeksiyon endüstrisi için yüksek teknolojide otomasyon çözümleri sunmaktadır. Kowey, tasarım ve uygulamayı plastik enjeksiyon robotlarına entegre ediyor, plastik enjeksiyon makinesine özel robotlar, otomatik paket üretim hattı, özelleştirilmiş otomasyon, endüstriyel robotlar vb.

Zhuhai Kowey Precision Machinery Co., Ltd. is a high-tech enterprise which focuses on the automatic solution for the injection molding industry. Kowey integrates the design and application into injection robots, injection molding industrial specialized robots, automatic package production line, customized automation, industrial robots, etc.

Dünya Çapında Meşhur Marka Komponentler

Worldwide famous brand accessories:



Panasonic ve Inovance Servo Motor
Panasonic and Inovance servo motor



THK ve HIWIN Linear Kızaklar
THK and HIWIN linear guide rail



Festo Pnömatik Silindir
Festo cylinder



Omron Switch
Omron switch



Elatech Sonsuz Kayış
Elatech synchronous belt



Iigus Hareketli Kablo Kanalı
Iigus cable and drag chain



Schnieder Kontaktör
Schneider voltage apparatus



Legris Pnömatik Parçalar
Legris pneumatic fittings

Kurumsal Yapı:

Corporate culture :

Düşüncemiz Kowey Insist

Sadece titremeyen ve stabil enjeksiyon robotu üretir
Only produce the no shivering and stable injection robot
Yalnızca müşterilere güven veren profesyonel otomasyon çözümleri geliştirir
Only provide the professional and satisfactory automation solution for clients

Vizyonumuz Kowey vision

Profesyonel, dikkatli, odaklanmış
Professional, patient, dedicated
Sonsuz mükemmellik arayışı, daha iyi bir gelecek yaratmak için zamana ayak uydurmak
Endless pursuit for excellence, keep on pace with the times to create a better future

Misyonumuz Kowey mission

Müşteri ve Teknoloji Önceliği
Clients and technology is the first
Plastik Enjeksiyon otomasyonunda tüm zorluklarını çözmeye kendini adanmıştır
Committed to solving all the difficulties of automation in injection molding industry

Değerlerimiz Kowey value

Huzurlu ve Mantıklı olmak
Be less restlessness, more reasonabilities, Keeping low profile
Ürünü daha iyi hale getirmek için ürünün kendisine odaklanmak
Focuses on the product itself, to make the product better



Kowey Enjeksiyon Robotu Özellikleri

KOWEY injection robot product features:

Modüler tasarım konsepti, çok işlevli, serbest stil, yüksek hassasiyet, düşük maliyetle yüksek performans

Modular design concept, multi-function, free style, high precision, high performance with low cost

Solenoid valf grubu merkezi olarak kapatılmıştır ve negatif basınç göstergesi gözlem penceresi tasarlanmıştır.
The solenoid valve group is centrally sealed with the negative pressure gauge observation window design

Solenoid valf grubu tamamen sızdırmazdır ve merkezi olarak düzenlenmiştir,
Yağ kirliliği, toz erozyonu yoktur ve uzun ömürlüdür;
The solenoid valve group is completely sealed and centrally arranged, without oil pollution and dust erosion, extending life.
Vakum Emniyet Dijital Basınç Göstergesi ve Ayarı;
The observation window of negative pressure meter is convenient to understand the dynamic pressure at any time;
Yüksek kaliteli Boya ve Olağanüstü dizayn
High quality paint, beautiful and generous product image.

Kalıp İçi Strok(X-Ekseni): Robotun Kalıp İçindeki Hareket Mesafesini Belirler
Crosswise stroke (x-axis): determines the movable distance of the robot in the mold

Büyük alüminyum ekstrüzyon profilleri, sağlam bir yapı, sarsıntı olmadan doğru şekilde alma ve yerleştirme;
Large aluminum extrusion profiles provide stable structure, accurate take and place without shaking;
Farklı plastik ürünlerin üretim ihtiyaçlarını karşılamak için isteğe bağlı kol çerçevesi, çift kollu veya boğa başlı açık yapı;
The door frame type, cantilever type or open structure selected to meet the production needs of different plastic products;
Ana ve yardımcı kollar arasındaki minimum mesafe, çoğu kalıp için kullanılabilen yaklaşık 100 mm'dir.
The minimum distance between the main and vice arms is about 100 mm, which can be used for most of the molds;
Linear Ray tasarımı, sallanmadan problemsiz çalışır
Guide rail design, smooth operation, no shaking.

Dikey Strok(Y-Ekseni): Robot Kolunun ürünü çıkarabilecek kadar uzun olup olmadığını belirler
Vertical stroke (Y-axis): determines whether the arm is long enough to take out the product

Kramayer pilyon veya kayış ile çok hızlı sürülebilir tasarım;
Multi section and multi times speed design, which can be driven by rack and pinion or belt;
Alüminyum veya çelikten profil daha yüksek yük ve dayanıklılık sağlar;
Aluminum alloy or steel structure, strong profile ensures higher load and durability;
Robot Kolunu hızlı değiştirebilme yapısı ve ağır kol taşıyabilir;
Fixture quick replacement structure design, can load large fixture;
Modüler tasarım,mükemmel çalışma,hassas konumlandırma,yüksek sertlik ve titreşimsiz
Modular design, delicate operation, accurate positioning, strong rigidity, no shaking.

Hassas redüktörlü mil servo sürücü
Spindle servo drive with precision reducer

Güçlü servo sürücü, verimli ve esnek, kararlı çalışma, hassas kontrol;
Powerful imported servo drive, high efficiency and flexibility, smooth operation and precise control;
Hassas kesici uçların ve ikincil işlemin ihtiyaçlarını karşılamak için çok noktalı konumlandırma, 0,1 mm hassasiyet.
Multi point positioning, accuracy of 0.1 mm, to meet the needs of precision inserts and secondary processing.

Tüm Kızakların Merkezi Yağlaması
Centralized lubrication of the full guide rail

Bakım için uygun olan ve tüm makinenin ömrünü büyük ölçüde artıran tüm kılavuz rayların 3 saniyede merkezi yağlanması;
3 second centralized lubrication of the whole guide rail, which is convenient for maintenance and greatly improves the life of the whole machine;
Çok yönlü kuvvet, yüksek sertlik, kararlı çalışma.
Multi-direction force, high rigidity, stable operation.

Kolun sonundaki ikincil dönüş eksenini (A/B/C Ekseni) : Sistemin ihtiyaçlarına göre seçilir

Arm end secondary rotation axis (A / B / C axis): chosen by the actual needs of configuration

Servo veya pnömatik A eksenini, 0-90 derece veya 0-180 derece dönüş, ayarlanan konuma döndürülebilir;
Servo or pneumatic a-axis, 0-90 degree or 0-180 degree rotation, can be rotated to the set position;
Servo veya pnömatik B eksenini, 0-360 derece dönüş, kalıp alanında hareketli/sabit şablon arasında dönebilir;
Servo or pneumatic b-axis, 0-360 degree rotation, can rotate between the dynamic / fixed templates in the mold area;
Servo veya pnömatik C eksenini, 0-90 derece tormalama, hareketli/sabit şablondan parçaları alabilir ve sonraki ekipmanlara bağlanabilir.
Servo or pneumatic c-axis, 0-90 degree turnover, can be driven / fixed template to pick up and connect with downstream equipment.

İkincil A/B/C ekseninin esnek seçimi, terminal jig eylem yanıtını hızlı ve çoklu serbestlik dereceli hale getirebilir, karmaşık ekstraksiyon şemasını gerçekleştirebilir ve ekstraksiyon yolunu optimize edebilir, Tüm otomasyon sisteminin kararlılığını iyileştirir.

The flexible selection of the secondary A / B / C axis can make the terminal fixture respond quickly with multiple degrees of freedom, realize the complex removal scheme and optimize the removal path, and improve the stability of the whole automation system.

Plastik Enjeksiyon Makinelerine, otomasyon makineleri üretiminde yılların deneyimine sahip olan Kowey, kendi temel rekabet gücünü yaratmak için entegre olmaya ve yenilik yapmaya devam ediyor. İstikrarlı ve güvenilir kaliteli, kısa teslim süresi ve düşük bakım maliyeti sağlamak için yeterli satış öncesi talep araştırması, kişiselleştirilmiş program tasarımı ve küresel parça tedariki.

Güçlü ve zayıf akımla ayrılmış elektrik kutusu
Strong and weak current separated electric box

Devreler arasındaki paraziti en aza indirir, kontrolün güvenilirliğini artırır;
Minimize the interference between circuits, improve the reliability of control;
Merkezi yerleşim, kablo ve bağlantı hatalarını azaltır;
The centralized arrangement reduces the cable and connection errors;
Pamuklu Filtreye sahip hava girişi, devreye toz girmesini önler.
The air inlet with filter cotton can eliminate the interference of dust to the circuit.

Yatay Hareket(Z-Ekseni):

Robotun ürünü yerleştirebileceği en uzak mesafeyi belirler

Traverse stroke across (z): determines the longest distance of the robot can place the product

Çoğu robot, hızlanma ve yavaşlamanın neden olduğu kayış genişlemesini ve deformasyonunu önlemek için kremayer ve pinyon tarafından tahrik edilir;
Most robot are driven by rack and pinion to avoid belt expansion and deformation caused by acceleration and deceleration;
Çelik yapı sert ve titreşimsiz taban, 3000 saat eskitme işlemi, uzun süreli deformasyonu engeller
The steel structure is hard without vibration base, aging treatment for 3000 hours, long-term no deformation;
Modüler tasarım ve montaj, hızlı ve verimli.
Modular design and assembly, fast and efficient.

With years of experience in the manufacturing of injection molding automation machinery, Kowey continues to integrate and innovate, to create its own core competitiveness. Adequate pre-sales demand research, personalized program design and global procurement of parts, to ensure stable and reliable quality, the short product take-out time and low maintenance cost.

IML Robot Yandan Giriş

Side Entry IML Robot

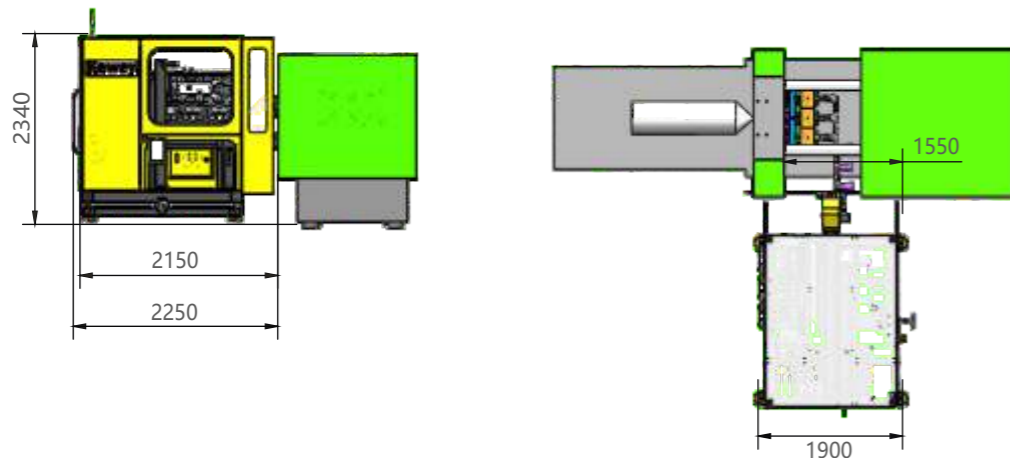
Uygulama: 160-1000T Enjeksiyon Makinesi

Application: 160-1000t injection molding machine



Performans Özellikleri Performance characteristics:

- Tüm mekanik ve elektronik kontrol parçalarının tasarımı ve imalatı Avrupa güvenlik standartlarına uygun olarak gerçekleştirilmektedir;
All the mechanical and electrical designs can meet the European safety standard.
- Ürün ile temas eden tüm parçalar ve etiket kağıdı, Avrupa gıda güvenliği standartlarına göre seçilmektedir;
All the products and labels can meet the European food safety standard.
- Tüm güvenlik kapıları ve güvenlik anahtarları, Avrupa güvenlik standardına göre monte edilmiştir.
All the safety doors and safety switches are installed according to the European safety standard.
- Tüm ana komponentler ürünlerin stabilitesini ve dayanıklılığını garanti edecek iyi bilinen markalardır ve tüm dünyada rahatlıkla satın alınabilirler.
All the main components are well-known brands that will guarantee stability and durability of the products and they can be conveniently purchased all over the world.
- Tüm tasarımlar, çevrim süresi 6 saniye olan makineler için uygundur.
All designs are suitable for the machines whose cycle time is within 6 seconds.
- Ultra yüksek ürün yeterlilik oranı, müşterilerin üretim ihtiyaçlarının karşılanmasını ve maliyetleri azaltabilir.
High qualified product rates can meet clients' production requirements and save costs.
- Bu IML robot sistemi, enjeksiyon kalıplama makinesini 160T'den 1000T'ye kadar eşleştirebilir, IML değiştirilse bile robotu değiştirmeye gerek yoktur.
This IML robot system can match the injection molding machine from 160T to 1000T, no need to change the robot even if the IML is changed.
- Aynı robota farklı kalıplar veya etiketler uygulanabilir.(Yeni bir kalıp uygulandığında etiket magazini ve EOAT buna göre değiştirilmelidir.)
Different molds or labels can be applied to the same robot. (when a new mold is applied, the label magazine and EOAT must be changed accordingly.)



Not: IML tarafından üretilen ürünlerin farklılığından dolayı parametreler buna göre değiştirilecektir. Bu parametre sadece referans içindir.
Note: due to the difference of products produced by IML, the parameters will be changed accordingly. This parameter is only for reference.

IML Robot Üstten Giriş

Top Entry IML Robot



Performans Özellikleri Performance characteristics:

- Tüm tasarımlar, çevrim süresi 6 saniye olan makineler için uygundur.
All designs are suitable for the machines whose cycle time is within 6 seconds.
- Az sayıda göz, uzun üretim çevrim süresi ve 1 veya 2 gözlü kova, kapaklar vb. gibi basit ürün yapısı için uygundur.
Suitable for the few cavities, long production cycle time and the simple product structure such as the 1 or 2 cavities bucket, the caps, etc.
- Aynı robota farklı kalıplar veya etiketler uygulanabilir, yeni bir kalıp uygulandığında etiket magazini ve EOAT buna göre değiştirilmelidir.
Different molds or labels can be applied to the same robot. when a new mold is applied, the label magazine and EOAT must be changed accordingly.
- Aynı model enjeksiyon makinesi için uygundur, diğer farklı boyutlardaki enjeksiyon makinesi için uygun değildir.
Suitable for same model injection molding machine, not suitable for other different sizes of injection molding machine.

Uygulamalar: Applications:



PET Preform Robotu Yandan Giriş

Side Entry PET Preform Robot

Uygulama: 200-600T Enjeksiyon Makinesi

Application: 200-600t injection molding machine

Yüksek hız & Stabil & Hassas & Güvenilir
High speed & Stable & Precise & Reliable

Yüksek hızlı, kararlı ve güvenilir kontrol sistemi,
Hertürlü enjeksiyon makinesine uygulanabilir.
High-speed, stable and reliable control system, applicable
to all types of injection molding machine.

Nem alma cihazları ile tamamen kapalı yapı düşük su sıcaklığı,
soğutma süresini azaltın ve verimliliği artırın.
Fully-enclosed structure with dehumidification devices to lower
water temperature, reduce cooling time and promote efficiency.



Çok istasyonlu su soğutma tasarımı, soğutmayı zaman % 80'e kadar azaltabilir.
Multi-station water cooling design, which can reduce the cooling
time by up to 80%.

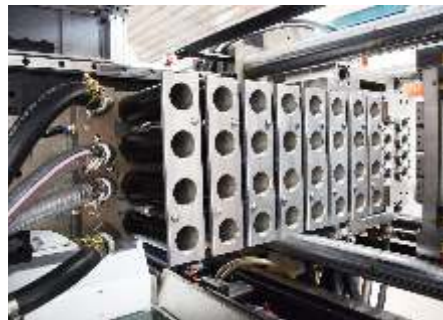
8-72 Göz Arası çok istasyonlu kalıplar için uygundur.
Suitable for 8-72 cavities or multi-station mold.

Kalıptan en hızlı çıkarma süresi 1.2 saniyeye kadar ulaşabilir.
Minimum take-out time can be up to 1.2s.

Döndürme mekanizmasının simetrik düzeni, düzgün bir başlatma-durdurma sağlar.
The symmetrical layout is more stable when being turned on/off.

Kolay ayar, doğru hizalama.
Easy adjustment, accurate alignment.
Ünlü marka komponentleri kullanarak uzun vadeli ve istikrarlı çalışmasını sağlamak.
Using famous brand components to ensure long-term and stable operation.

Yüksek sertlik ve enjeksiyon makinesine bağlanması kolaydır.
High-rigid and easy to connect with the injection molding machine.
Yerleşik konveyör, daha fazla güvenlik ve kirlenme önleyici.
With built-in conveyor, more safety and anti-fouling.



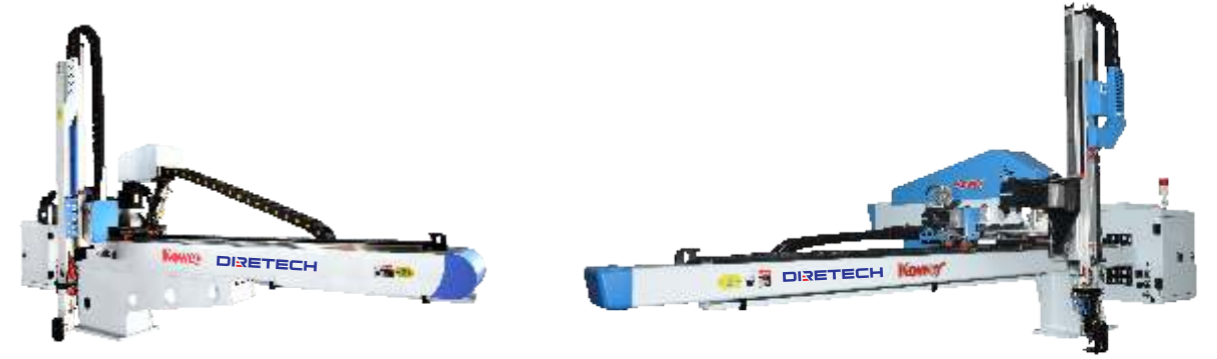
Sıcaklığı düşürebilen hava ve suyun çift soğutma tasarımı,
Ürün kalitesini daha iyi hale getirmek için ürün basıncını serbest bırakın.
Double cooling design of air and water which can lower the
temperature, release the pressure smoothly and steadily to
improve the quality of products.

Elektrik, mekanizma ve yazılımın üçlü güvenliğini sağlamak için emniyet kapısı bağlantısı sıfırlanır.
Safety door linkage reset to ensure triple security of
electric, mechanism and software.

Çevirme mekanizması konumu ağırlık merkezi konumundadır, çıkarma kolunun simetrik yerleşimi, enjeksiyon makinesinden PET parçalarını alırken istikrarlı ve doğru bir hareket sağlar.
The flip mechanism position is in the center of gravity
position, the symmetrical layout of the take-out arm ensures
a stable and accurate movement when picking the PET
preforms from the injection machine.

PET Preform Robotu Üstten Giriş

Top Entry PET Preform Robot



Performans Özellikleri Performance characteristics:

- **Max. Taşıma Kapasitesi 20 KG**
Max loading is up to 20KG.
- **Optimize edilmiş yeni bir yüksek hızlı kontrol sistemi ile donatılmıştır, verimlilik % 10 artırılabilir**
Equipped with a new optimized high-speed control system, productivity can be increased by 10%.
- **Ünlü marka komponentleri kullanarak uzun vadeli ve yüksek yoğunluklu üretime uygundur.**
Using famous brand components to achieve the goal of long-term and high-intensive production.

PET şişe boş ve şişe boş kuyruk kesme makinesi için özel kol

Special fixture for PET bottle blank and bottle blank tail shearing machine



Uygulamalar Applications:



KWIII-NH Serisi Yüksek Hızlı Robot

Bull-head Free Style High Speed Injection Robot

Uygulama: 250-450T Enjeksiyon Makinesi

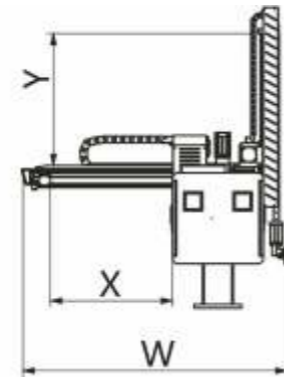
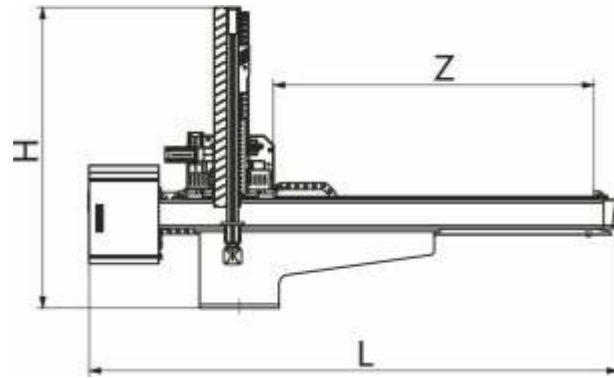
Application: 250-450t injection molding machine



Kalıptan Çıkarma
0.5 sn
In mold take-out time 0.5S

Kuru Çevrim
2.2 sn
Dry cycle time 2.2S

X.Y.Z Eksenleri Merkezi Yağlama
Centralized lubricating for X.Y.Z axis



MODEL MODEL	Enj. Makine Tonajı I.M.M. Range	Ölçü Size			Hareket Stroğu Valid stroke			Kafa Dönme Açısı Gripper angle	Max. Taşıma Kapasitesi Max load (include gripper)	Min. Ürün Al Çık Süresi Minimum take out time	Sürüc Sistemi Drive system	Çalışma Basıncı Working air pressure	Hava Tüketimi Air consumption	Çalışma Voltaj Power	Ağırlık weight
		Uzunluk L	Genişlik W	Yüks. H	Kalıp İçi X1	Yukarı Aşağı Y1	Dışarı Z								
Model	Tonaj	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Derece	Kg	sn. sec		Kgf/cm ²	NL/cycle	V	Kg
KWIII-NH1000P	250-280	2625	1205	1340	580	1000	1580	90	5	0,5	Full servo	5-8	2.5	AC220V	301
KWIII-NH1100P	300-350	2625	1205	1400	580	1100	1580	90	5	0,5		5-8	2.6	AC220V	303
KWIII-NH1200P	350-450	2840	1350	1620	700	1200	1760	90	5	0,5		5-8	2.7	AC220V	354

KWIII-H Serisi Yüksek Hızlı Robot

Door Frame High Speed Injection Robot

Uygulama: 150-280T Enjeksiyon Makinesi

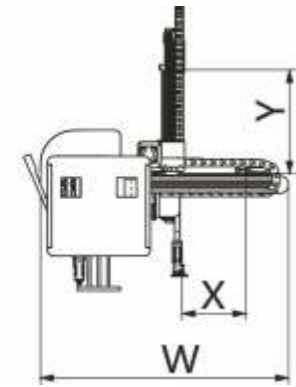
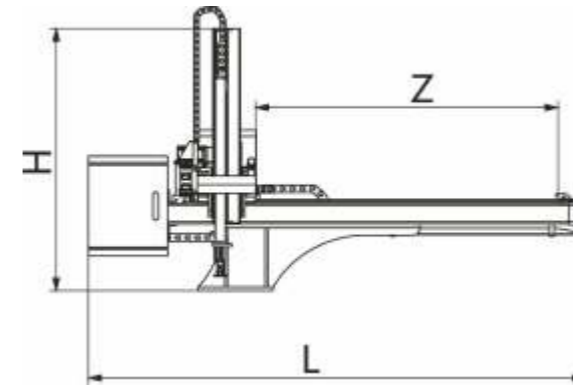
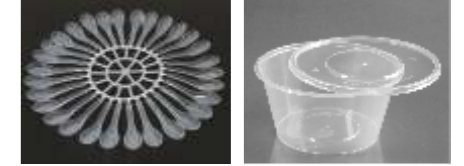
Application: 150-280t injection molding machine



Kalıptan Çıkarma
0.6 sn
In mold take-out time 0.6S

Kuru Çevrim
2.5 sn
Dry cycle time 2.5S

X.Y.Z Eksenleri Merkezi Yağlama
Centralized lubricating for X.Y.Z axis



MODEL MODEL	Enj. Makine Tonajı I.M.M. Range	Ölçü Size			Hareket Stroğu Valid stroke			Kafa Dönme Açısı Gripper angle	Max. Taşıma Kapasitesi Max load (include gripper)	Min. Ürün Al Çık Süresi Minimum take out time	Sürüc Sistemi Drive system	Çalışma Basıncı Working air pressure	Hava Tüketimi Air consumption	Çalışma Voltaj Power	Ağırlık weight
		Uzunluk L	Genişlik W	Yüks. H	Kalıp İçi X1	Yukarı Aşağı Y1	Dışarı Z								
Model	Tonaj	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Derece	Kg	sn. sec		Kgf/cm ²	NL/cycle	V	Kg
KWIII-H900P	150-250	2270	1230	1320	200	900	1340	90	3	0,6	Y/Z Eksenli Servo Y/Z-axis servo	5-8	11	AC220V	248
KWIII-H1000P	250-280	2450	1350	1390	300	1000	1540	90	3	0,6		5-8	11	AC220V	261
KWIII-H900P	150-250	2320	1230	1320	480	900	1340	90	5	0,5	Full Servo	5-8	2,4	AC220V	255
KWIII-H1000P	250-280	2500	1350	1390	580	1000	1540	90	5	0,5		5-8	2,5	AC220V	270

Ultra Alçak Enjeksiyon Robotu

Super-low-altitude Injection Robot

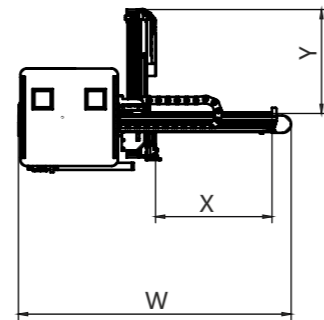
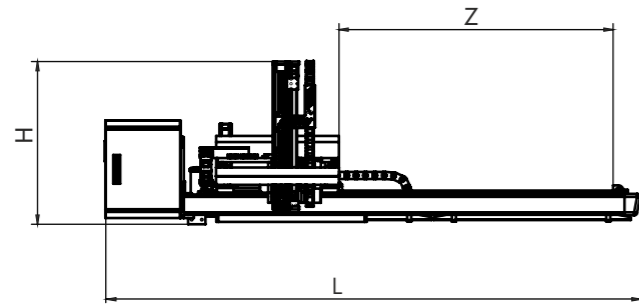
Uygulama: 150-250T Enjeksiyon Makinesi

Application: 150-250t injection molding machine

Yükseklik Alanı
900mm
Height space
min 900mm

Teleskobik
(2 veya 3 ist.)
Tasarım
Telescopic(2 stages
or triple stages)
Design

X.Y.Z
Eksenleri
Merkezi Yağlama
Centralized
lubricating
for X.Y.Z axis



MODEL MODEL	Enj. Makine Tonajı L.M.M. Range	Ölçü Size			Hareket Stroğu Valid stroke			Kafa Dönme Açısı Gripper angle	Max. Taşıma Kapasitesi Max load (include gripper)	Min. Ürün Al Çık Süresi Minimum take out time	Sürüc Sistemi Drive system	Çalışma Basıncı Working air pressure	Hava Tüketimi Air consumption	Çalışma Voltaj Power	Ağırlık weight
		Uzunluk L	Genişlik W	Yüks. H	Kalıp İçi X1	Yukarı Aşağı Y1	Dışarı Z								
Model	Tonaj	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Derece	Kg	sn. sec		Kgf/cm ²	NL/cycle	V	Kg
KWHIII-DK-900P	150-250	2860	1340	1060	620	900	1560	90	5	0,7	Full servo	5-8	2,4	AC220V	300
KWII-GK-1200P	300-600	2820	1620	1540	450	1240	1760	90	6	1,5	Z/Y Eksenli Servo Z/Y-axis servo	5-8	12	AC220V	362

Meyve Kasası Enjeksiyon Robotu

Fruit Crate Injection Robot

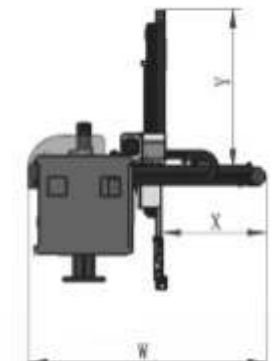
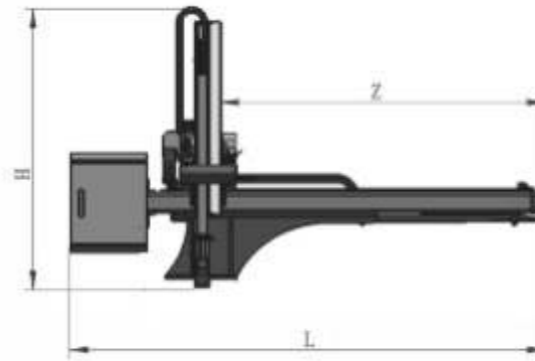
Uygulama: 300-600T Enjeksiyon Makinesi

Application: 300-600t injection molding machine

Güçlendirilmiş
İki Kol
strengthen
two stages
arm

Opsiyonel
elektronik
pozisyon
ayarlama
Optional electric
position
adjustment

X.Y.Z
Eksenleri
Merkezi Yağlama
Centralized
lubricating
for X.Y.Z axis



MODEL MODEL	Enj. Makine Tonajı L.M.M. Range	Ölçü Size			Hareket Stroğu Valid stroke			Kafa Dönme Açısı Gripper angle	Max. Taşıma Kapasitesi Max load (include gripper)	Min. Ürün Al Çık Süresi Minimum take out time	Sürüc Sistemi Drive system	Çalışma Basıncı Working air pressure	Hava Tüketimi Air consumption	Çalışma Voltaj Power	Ağırlık weight
		Uzunluk L	Genişlik W	Yüks. H	Kalıp İçi X1	Yukarı Aşağı Y1	Dışarı Z								
Model	Tonaj	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Derece	Kg	sn. sec		Kgf/cm ²	NL/cycle	V	Kg
KWII-GK-1200P	300-600	2820	1620	1540	450	1240	1760	90	6	1,5	Z/Y Eksenli Servo Z/Y-axis servo	5-8	12	AC220V	362

KWIII-N Serisi 3 Eksen Servo Robot

Bull-head Free Style Full Servo Injection Robot

Uygulama: 400-2800T Enjeksiyon Makinesi

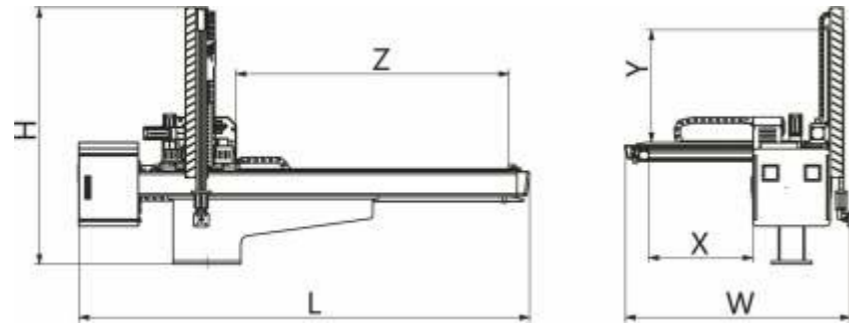
Application: 400-2800t injection molding machine



Yüksek Hassasiyet
Yüksek Stabil
High-precision
High stability

Max
50 Kg
Taşıma
Max Load
50KG

X.Y.Z
Eksenleri
Merkezi Yağlama
Centralized
lubricating
for X.Y.Z axis



MODEL MODEL	Enj. Makine Tonajı I.M.M. Range	Ölçü Size			Hareket Stroğu Valid stroke			Kafa Dönme Açısı Gripper angle	Max. Taşıma Kapasitesi Max load (include gripper)	Min. Ürün Al Çık Süresi Minimum take out time	Sürüc Sistemi Drive system	Çalışma Basıncı Working air pressure	Hava Tüketimi Air consumption	Çalışma Voltaj Power	Ağırlık weight
		Uzunlu k L	Genişli k W	Yüks. H	Kalıp İçi X1	Yukarı Aşağı Y1	Dışarı Z								
Model	Tonaj	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Derece	Kg	sn. sec		Kgf/cm ²	NL/cycle	V	Kg
KWIII-N1300P	400-650	2980	1660	1980	740	1300	1760	90	10	2	FULL SERVO	5-8	26	AC220V	605
KWIII-N1500P	450-550	3220	1960	2100	1040	1500	2000	90	10	3		5-8	27	AC220V	625
KWIII-N1700P	550-800	3460	2260	2220	1340	1700	2240	90	15	3		5-8	28	AC220V	645
KWIII-N1900P	650-1000	4700	2700	2400	1500	1900	3500	90	25	3,5		5-8	29	AC220V	730
KWIII-N2100P	850-1300	4700	2700	2520	1500	2100	3500	90	35	4		5-8	30	AC220V	1275
KWIII-N2300P	1500-2200	4700	2700	2640	1500	2300	3500	90	50	4		5-8	31	AC220V	*
KWIII-N2500P	1600-2300	5200	3000	2760	1800	2500	4000	90	50	4,5		5-8	32	AC220V	*
KWIII-N2700P	1800-2400	5200	3000	2880	1800	2700	4000	90	50	5		5-8	33	AC220V	*
KWIII-N2900P	2000-2500	5700	3200	3000	2000	2900	4500	90	50	5,5		5-8	34	AC220V	*
KWIII-N3100P	2100-2800	5700	3200	3120	2000	3100	4500	90	60	6		5-8	35	AC220V	*

KWV Serisi 5 Eksen Servo Robot

Five Axis Full Servo Injection Robot

Uygulama: 60-1600T Enjeksiyon Makinesi

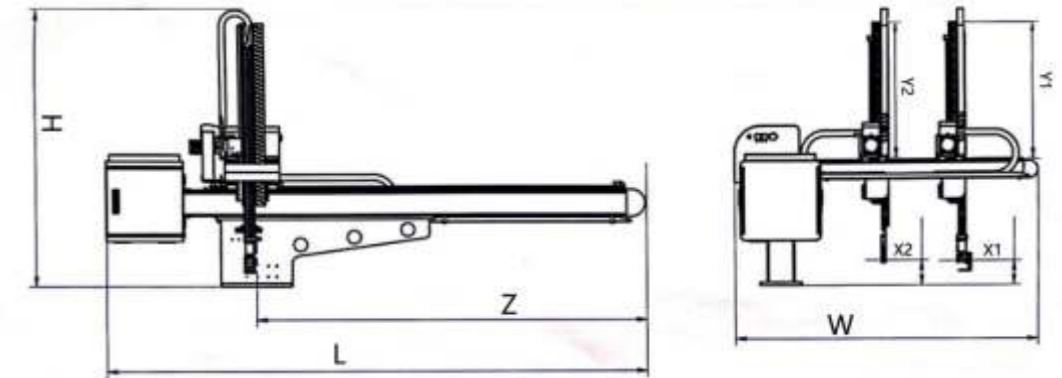
Application: 60-1600t injection molding machine



Full Servo
Full servo

İki
İstasyonlu
Çift Hız
Tasarım
Two stages and
double-speed
Design

X.Y.Z
Eksenleri
Merkezi Yağlama
Centralized
lubricating
for X.Y.Z axis



MODEL MODEL	Enj. Makine Tonajı I.M.M. Range	Ölçü Size			Hareket Stroğu Valid stroke					Kafa Dönme Açısı Gripper angle	Max. Taşıma Kapasitesi Max load (include gripper)	Min. Ürün A Çık Süresi Minimum take out time	Sürüc Sistemi Drive system	Çalışma Basıncı Working air pressure	Hava Tüketimi Air consumption	Çalışma Voltaj Power	Ağırlık weight	
		Uzunlu k L	Genişli k W	Yüks. H	Kalıp İçi X1	Kalıp İçi X2	Yukarı Aşağı Y1	Yukarı Aşağı Y2	Dışarı Z									
Model	Tonaj	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Derece	Kg	sn. sec		Kgf/cm ²	NL/cycle	V	Kg
KW-S700PR	60-150	2470	1220	1350	410	410	700	700	1200	90	2,4	1,3	FULL SERVO	5-8	1	AC220V	260	
KW-700PR	100-200	2150	1460	1300	580	580	700	700	1160	90	5	1,5		5-8	1,3	AC220V	316	
KW-900PR	150-250	2330	1520	1360	640	640	900	900	1340	90	5	1,6		5-8	1,3	AC220V	370	
KW-1000PR	250-280	2510	1580	1430	700	700	1000	1000	1520	90	5	1,7		5-8	1,3	AC220V	300	
KW-1100PR	280-300	2840	1675	1600	810	810	1100	1100	1600	90	5	1,8		5-8	1,3	AC220V	370	
KW-1200PR	300-450	3020	1735	1660	870	870	1200	1200	1780	90	10	2		5-8	1,5	AC220V	810	
KW-1300PR	360-450	3200	1795	1720	930	930	1300	1300	1960	90	10	2,1		5-8	1,5	AC220V	810	
KW-1500PR	450-800	3280	2200	2050	990	990	1500	1500	2200	90	15	2,3		5-8	1,5	AC220V	725	
KW-1700PR	650-1200	3520	2320	2110	1060	1060	1700	1700	2440	90	15	2,5		5-8	2,3	AC220V	830	
KW-1900PR	800-1600	3650	2325	2160	1120	1120	1900	1900	2700	90	25	3		5-8	4	AC220V	1460	

KWIII Serisi 3 Eksen Servo Robot

Three Axis Full Servo Injection Robot

Uygulama: 100-1600T Enjeksiyon Makinesi

Application: 100-1600t injection molding machine

KWII Serisi 2 Eksen Servo Robot

Two Axis Injection Robot

Uygulama: 150-450T Enjeksiyon Makinesi

Application: 150-450t injection molding machine



Full Servo
Full servo

İki İstasyonlu
Çift Hızlı
Tasarım
Two stages and
double-speed
Design

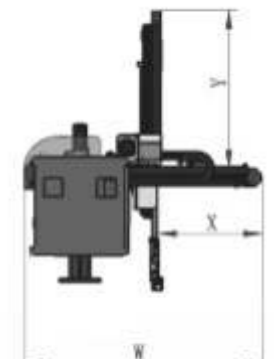
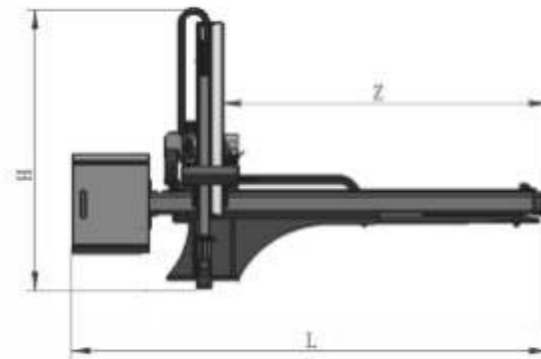
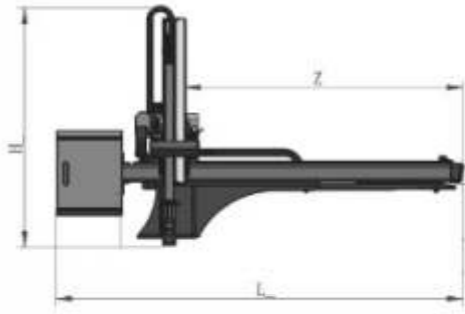
X,Y,Z
Eksenleri
Merkezi Yağlama
Centralized
lubricating
for X,Y,Z axis



Y,Z
Eksenleri
Servo
Y, Z-axis
servo

İki İstasyonlu
Çift Hızlı
Tasarım
Two stages and
double-speed
Design

Opsiyonel
elektronik
pozisyon
ayarlar
Optional electric
position
adjustment



MODEL MODEL	Enj. Makine Tonajı I.M.M. Range	Ölçü Size			Hareket Stroğu Valid stroke			Kafa Dönme Açısı Gripper angle	Max. Taşıma Kapasitesi Max load (include gripper)	Min. Ürün Al Çık Süresi Minimum take out time	Sürüc Sistemi Drive system	Çalışma Basıncı Working air pressure	Hava Tüketimi Air consumption	Çalışma Voltaj Power	Ağırlık weight
		Uzunlu k L	Genişli k W	Yüks. H	Kalıp İçi X1	Yukarı Aşağı Y1	Dışarı Z								
Model	Tonaj	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Derece	Kg	sn. sec	FULL SERVO	Kgf/cm²	NL/cycle	V	Kg
KWIII-700P	100-200	2150	1460	1300	410	650	1000	90	2,4	1,3		5-8	1	AC220V	260
KWIII-900P	150-250	2330	1520	1360	500	900	1340	90	5	1,6		5-8	1	AC220V	235
KWIII-1000P	250-280	2510	1580	1430	620	1000	1520	90	5	1,7		5-8	1	AC220V	370
KWIII-1100P	280-300	2840	1675	1600	600	1100	1600	90	5	1,8		5-8	1	AC220V	370
KWIII-1200P	300-450	3020	1735	1660	870	1200	1780	90	10	1,9		5-8	1,2	AC220V	810
KWIII-1300P	360-450	3200	1795	1720	1160	1300	1880	90	10	2,1		5-8	1,2	AC220V	574
KWIII-1500P	450-800	3280	2200	2050	1220	1500	2200	90	15	2,2		5-8	1,2	AC220V	638
KWIII-1700P	650-1200	3520	2320	2110	1290	1700	2440	90	15	2,5		5-8	2	AC220V	830
KWIII-1900P	800-1600	3650	2325	2160	1350	1900	2700	90	25	3		5-8	4	AC220V	1460

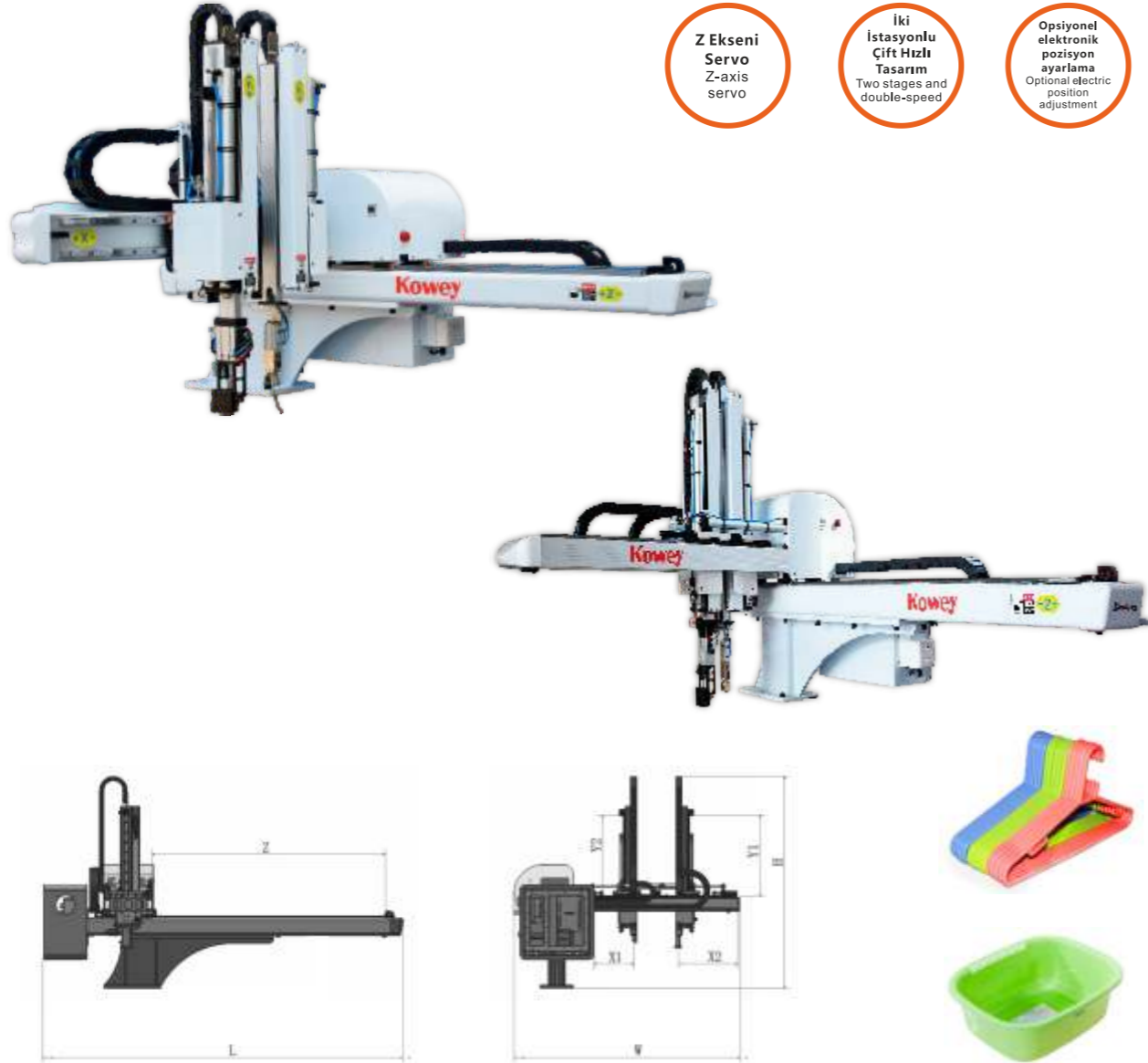
MODEL MODEL	Enj. Makine Tonajı I.M.M. Range	Ölçü Size			Hareket Stroğu Valid stroke			Kafa Dönme Açısı Gripper angle	Max. Taşıma Kapasitesi Max load (include gripper)	Min. Ürün Al Çık Süresi Minimum take out time	Sürüc Sistemi Drive system	Çalışma Basıncı Working air pressure	Hava Tüketimi Air consumption	Çalışma Voltaj Power	Ağırlık weight
		Uzunlu k L	Genişli k W	Yüks. H	Kalıp İçi X1	Yukarı Aşağı Y1	Dışarı Z								
Model	Tonaj	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Derece	Kg	sn. sec	Z/Y Eksenli Servo, Z/Y-axis servo	Kgf/cm²	NL/cycle	V	Kg
KWII-900P	150-250	2270	1220	1340	200	900	1340	90	2	2,5		5-8	11	AC220V	180
KWII-1000P	250-280	2450	1340	1400	200	1000	1520	90	2	2,5		5-8	11	AC220V	180
KWII-1100P	280-300	2630	1728	1590	300	1100	1720	90	6	1,8		5-8	12	AC220V	400
KWII-1300P	360-450	3200	1795	1720	300	1300	1880	90	6	2		5-8	12	AC220V	400

KWI Serisi Tek Eksen Servo Robot

Door Frame/Cantilever One Axis Injection Robot

Uygulama: 50-320T Enjeksiyon Makinesi

Application: 50-320t injection molding machine



Z Eksen Servo
Z-axis servo

İki İstasyonlu Çift Hızlı Tasarım
Two stages and double-speed

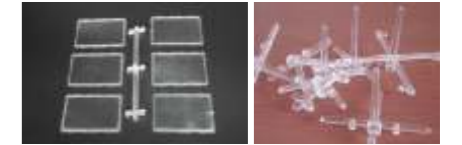
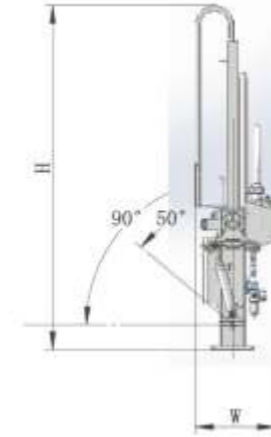
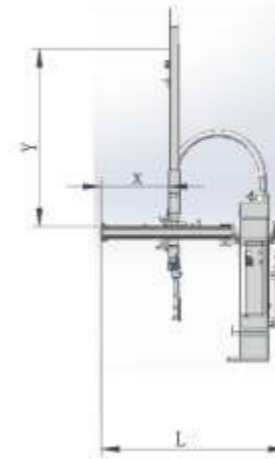
Opsiyonel elektronik pozisyon ayarlaması
Optional electric position adjustment

Pnömatik Yolluk Robotu

Pneumatic Swing Arm Sprue Picker

Uygulama: 50-180T Enjeksiyon Makinesi

Application: 50-180t injection molding machine



MODEL MODEL	Enj. Makine Tonajı I.M.M. Range	Ölçü Size			Hareket Stroğu Valid stroke					Kafa Dönme Açısı Gripper angle	Max. Taşıma Kapasitesi Max load (include gripper)	Min. Ürün Al. Çık Süresi Minimum take out time	Sürücü Sistemi Drive system	Çalışma Basıncı Working air pressure	Hava Tüketimi Air consumption	Çalışma Voltajı Power	Ağırlık Weight	
		Uzunluk L	Genişlik W	Yükseklik H	Kalıp İçi X1	Kalıp İçi X2	Yukarı Aşağı Y1	Yukarı Aşağı Y2	Dışarı Z									
Model	Tonaj (T)	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	KG	sn. secc		kgf/cm	NI	V	KG	
KWI-AS700PR	50-150	2005	1380	1700	200	150	700	700	1180	90	2	2,5	Z Eksen Servo Z-axis servo	5-7	9	AC220V	185	
KWI-A700PR	50-200	2005	1380	1250	200	150	700	700	1180	90	4	3,5		5-7	10	AC220V	239	
KWI-A900PR KWI-A900PR	200-300	2185 1930	1500 1600	1370	300	150	900	900	1360	90	4	3,5		5-7	12	AC220V	257	
KWI-A1000PR KWI-A1000PR	200-320	2365 2110	1500 1600	1430	300	150	1000	1000	1540	90	4	3,5		5-7	22	AC220V	357	
KWI-B700PR KWI-B700PR	50-200	2005 1750	1340 1440	1220	200	150	700	700	1180	90	4	2,5		5-7	9	AC220V	205	
KWI-B900PR KWI-B900PR	200-300	2185 1930	1460 1560	1340	300	150	900	900	1360	90	4	2,5		5-7	10	AC220V	240	
KWI-B1000PR KWI-B1000PR	200-320	2365 2110	1460 1560	1400	300	150	1000	1000	1540	90	4	2,5		5-7	11	AC220V	215	
KWX-S650P	50-150	770	320	1360	120	/	650	/	/	50-90	2	2,2		Full Pnömatik All pneumatic	5-7	7,7	AC220V	46
KWX-S750P	100-180	880	320	1420	120	/	750	/	/	50-90	2	2,2			5-7	7,8	AC220V	47,5

Note: Some types of mechanical hand control box can be selected by side hanging to save installation space and meet individual needs.

Enjeksiyon Makinesi ve Robot Referans Tablosu Reference form for injection molding and robot

Enjeksiyon Makinesi Tonajı		0	50	100	150	200	280	300	350	400	450	550	600	650	800	850	1000	1200	1300	1500	1600	1800	2000	2100	2200	2300	2500	2800	3000	
Boğa-Başı Sital Yüksek Hızlı Enjeksiyon Robotu Bull-head Free Style High Speed Injection Robot	KWIII-NH1000P																													
	KWIII-NH1100P																													
	KWIII-NH1200P																													
Çerçeve Sital Yüksek Hızlı Enjeksiyon Robotu Door Frame High Speed Injection Robot	KWII-H900P																													
	KWII-H1000P																													
	KWIII-H900P																													
Ultra Alçak Enjeksiyon RobotuSuper-low-altitude Meyve Kasası Enjeksiyon RobotuFruit Crate orm Robotu Üstten Giriş PET Preform Bull-head F	KWIII-JK-1100P																													
	KWII-GK-1200P																													
Boğa-Başı Sital Full Servo Enjeksiyon Robotu Bull-head Free Style Full Servo Injection Robot	KWIII-PET-N1200P																													
	KWIII-N1300P																													
	KWIII-N1500P																													
	KWIII-N1700P																													
	KWIII-N1900P																													
	KWIII-N2100P																													
	KWIII-N2300P																													
	KWIII-N2500P																													
	KWIII-N2700P																													
5 Eksen Full Servo Enjeksiyon Robotu Five Axis Full Servo Injection Robot	KWIII-N2900P																													
	KWIII-N3100P																													
	KWV-S700PR																													
	KWV-700PR																													
	KWV-900PR																													
	KWV-1000PR																													
	KWV-1100PR																													
	KWV-1200PR																													
	KWV-1300PR																													
Üç Eksen Full Servo Enjeksiyon Robotu Three Axis Full Servo Injection Robot	KWV-1500PR																													
	KWV-1700PR																													
	KWV-1900PR																													
	KWIII-700P																													
	KWIII-900P																													
	KWIII-1000P																													
	KWIII-1100P																													
İki Eksen Servo Enjeksiyon Robotu Two Axis Injection Robot	KWIII-1200P																													
	KWIII-1300P																													
	KWIII-1500P																													
Çerçeve/Konsol Sital Tek Eksen Servo Enjeksiyon Robotu One Axis Door Frame Injection Robot	KWIII-1700P																													
	KWIII-1900P																													
	KWII-900P																													
	KWII-1000P																													
Tek Eksen Servo Enjeksiyon Robotu One axis Cantilever Injection Robot	KWII-1100P																													
	KWII-1300P																													
Pnömatik Yolluk Robotu Pneumatic Swing Arm	KWI-AS700PR																													
	KWI-A700PR																													
	KWI-A900PR																													
Tek Eksen Servo Enjeksiyon Robotu One axis Cantilever Injection Robot	KWI-A1000PR																													
	KWI-B700PR																													
	KWI-B900PR																													
Tek Eksen Servo Enjeksiyon Robotu One axis Cantilever Injection Robot	KWI-B1000PR																													
	KVX-650P																													

Remark: The models and dimensions of injection molding machines from different manufacturers are different. This table is only for reference, not for standard.
Açıklama: Bu tablo sadece referans içindir, standart değildir. Farklı Marka plastik enjeksiyon makinelerinde farklılık gösterebilir.

Kowey Model Açıklamaları: Kowey model representation rules:

Modelde Yazan numara Dikey Stroğu ifade eder (Y Ekseni), Örneğin KWIII-800PR
The number of model refers to the vertical stroke(Y axis), for example KWIII-800PR
KW: Marka Adı (KOWEY) ; III: 3 Eksen Servo Motor; 800: Dikey Strok:800mm; P: Ürün Kolu; R: Yolluk Kolu
KW: Brand Name (KOWEY) III: Three servo motors 800: vertical stroke is 800 mm P: product arm R: Runner arm
KWIII-800PR, Kowey Marka 3 Eksen Robot, ürün ve yolluk alma kolu mevcut. Dikey Strok 800mm,200-250 Ton arasındaki Enjeksiyon Makineleri İçin uygun.
KWIII-800PR : Zhuhai Kowey 3 axis robot, with product arm and runner arm. The vertical stroke is 800mm, suitable for 200-350T injection molding machine.

Diğer Numara Açıklamaları, Other numbers, e.g:

S: Tek Aşamalı; H: Yüksek Hızlı X: Eğilen Kol; L: Dikey; S: Yandan Giriş; T: Üstten Giriş;
S: Single stage; H: High speed; X: Swing arm; L: Vertical; S: Side entry; T: Top entry;
A: Çerçeve Tipli; B: Konsol Tipi; N: Boğa Başlı Tipi;
A: Door Frame; B: Cantilever; N: Bull-head;
PET: Pet Preform; IML: Kalıp İç Etiketleme; GK; Meyve Kasası; Dk: Alçaktip;
PET: preform; IML: In mold labeling; GK: Fruit basket; Dk: Super-low-altitude;

Özel standart dışı otomasyon ürünleri

Customized non-standard automation products

Farklı uygulama senaryolarına göre, kişiye özel hazırlanmış ve kişiselleştirilmiş standart dışı otomasyon ürünleri geliştirme
Tailored non-standard automation solutions for different products

Kalıp içi Inset yerleştirme robotu In mold inlay robot :



Fan Kanatı Fan blade

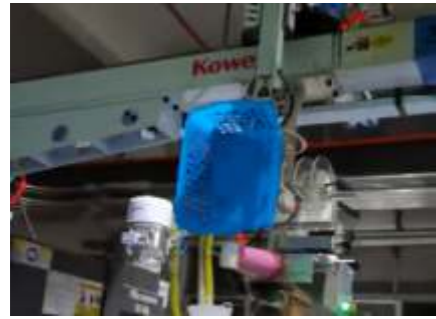


Çift Renk Kalıp Two color mold



Şarj Soketi charging socket

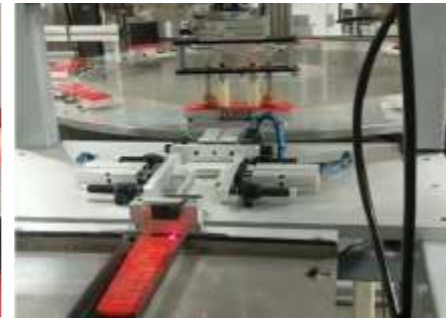
Kalıp Dışındaki Uygulamalar Out of mold :



Dış Etiketleme outside labeling



Dış Dizme outside stacking



Dış Baskılama outside printing



Kalıp Dışı Kesme outside degating



Kalıp Dışında Delme outside punching



Kalıp Dışı Soğutma outside cooling

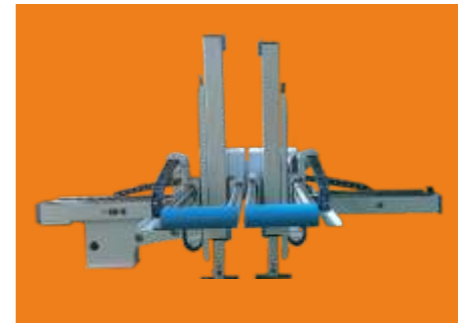
Lazer kesim makinesinin arka ucunda kesme ve istifleme için dört eksenli Boğa Başı Sital Robot Four axis bull-head free style servo robot for laser cutting machine application



Özel Özelleştirilmiş Robot Special customized robot :



Ön ve arka güvenlik kapıları için paylaşımlı (T tipi) Robot
T-shape Injection Robot

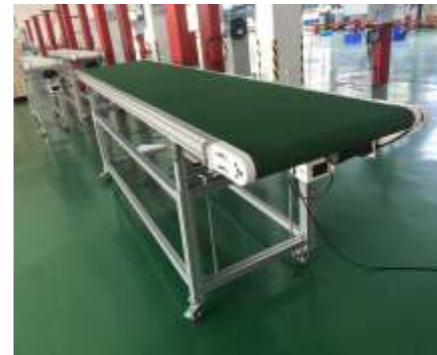


Paralel Ana Kol Enjeksiyon Robotu
Parallel Main Arms Injection Robot



Üç Aşamalı Süper Düşük İrtifa Enjeksiyon Robotu
Three Stages Super-low-altitude Injection Robot

Konveyör Bantlar Matching conveyor belt :



Standart Olmayan Otomasyon Projeleri

Non-standard automation projects

Plastik Enjeksiyon Makinesiyle üretim fabrikalarında standart olmayan otomasyon projeleri
We provide injection molding products workshop non-standard design and whole plant automation services

Otomatik Plastik Kaşık Paketleme Üretim Hattı

Full automatic production line of folding spoon for four-side-sealed and row packing



- Komple Otomasyon çözümü, kalıp, paketleme makinesi vb.
Provide complete solution, including mold, automation equipment, packaging machine, etc;
- Otomatik Hammadde Besleme Hattı;
It is convenient for the later process to implement automatic feeding;
- Otomasyonla %100 daha fazla üretim
The production efficiency is than twice that of the traditional way.



Plastik Çatal Kaşık Tekli veya Çoklu otomatik paketleme hattı

Knife, Fork, Spoon Single Or Multiple Package Production Line



- Full Otomatik Üretim Hattı
Full automatic production line, the whole process without manual intervention;
- Tekli veya Çoklu Paketleme
Single or multiple packaging, mature and stable technology, many successful cases;
- Dakikada Max. 180Adet Paketleme Hızı
Packaging process optimization design, the maximum speed can reach 180 pieces / min.



Otomatik Peynirli Çubuk Paketleme Hattı

Automatic production line for cheese stick packaging



- Full Otomatik Üretim Hattı
Full automatic production line, the whole process without manual intervention;
- Tüm Üretim Hattı İstikrarlı Üretim İçin Tasarlanmıştır
The whole production line is designed strictly, compact in structure, stable and reliable;
- Çevrim Süresi 12,6sn, Robot gir çık süresi 1,2sn.
Production cycle time is 12.6 seconds, in mold take out time is only 1.2 seconds.



Plastik Enjeksiyon Makinesinde Otomasyonun Geleceği Çok Parlak

Automation of injection molding industry has a bright future

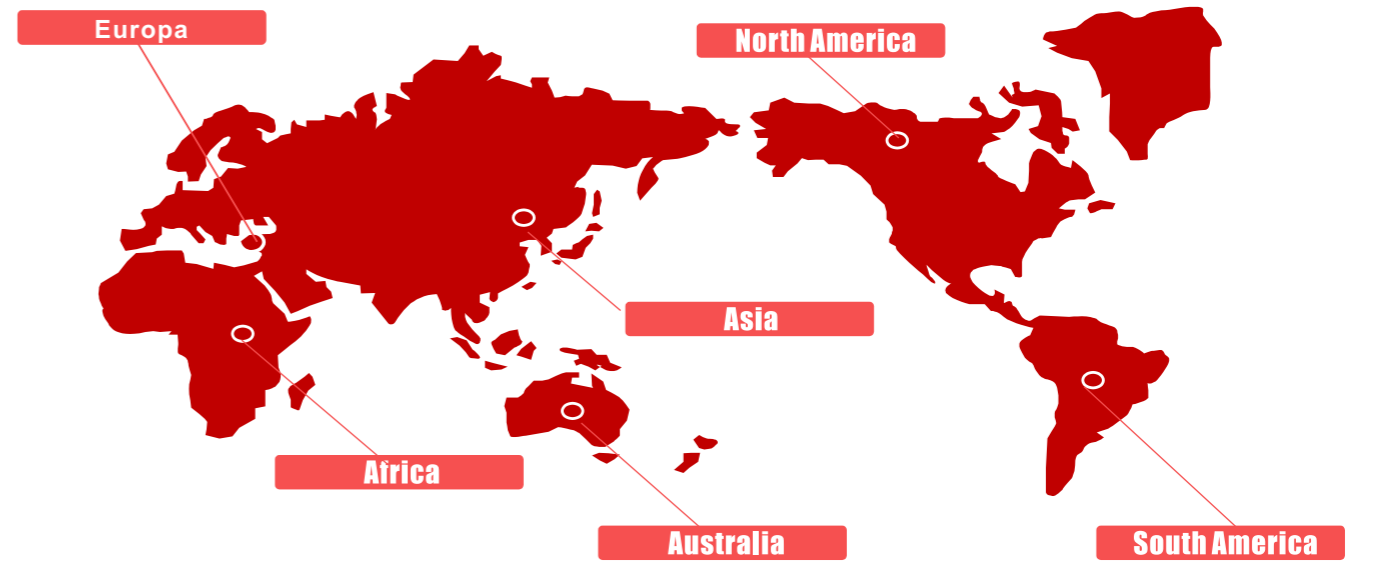
Standart Olmayan Otomasyon Projeleri:

More non-standard and whole plant automation projects:



Dünya Çapına Yüksek Kaliteli Ürün Sunmak

Participate in global market competition with high quality



Kowey sales network covers the whole country and face the world. Exported to more than 20 countries and regions such as America, Europe, Southeast Asia etc., More than 20,000 Kowey robots have been installed worldwide. Let the would know "Intelligent manufacturing in China".

Robot Aparatı (Kolları) Çözümleri

EOAT Part Solutions



Profil Çeşitleri Bağlantı Elemanları Çapraz Bağlantı Profil Çeşitleri Kare Bağlantı İnce Braket



Uygulamalar Uygulamalar Açılı Braket Uygulamalar Uygulamalar Ağır Şartlar Braket



Uygulamalar Uygulamaları Hızlı Değiştirici Doğrudan Bağlantılı Braket Uygulamaları Uygulamaları



Süspansiyonlar Havalı Kesiciler Yolluk Tutucular Parmak Tutucu Kalıp Pozisyonlayıcı



Vantuz Çeşitleri

DIRETECH

Robot Aparatı Uygulama Örnekleri

